



Die Thomas Gruppe ist der größte unabhängige Lieferant von Komponenten aus Weißblech und Aluminium für die Aerosol-, Pharma- und Kosmetikindustrie weltweit. Wir beschäftigen weltweit 500 Mitarbeiter, davon allein in Deutschland mehr als 150 Mitarbeiter. Zusammen mit unseren Tochterfirmen produzieren wir in Deutschland, USA, Spanien, China und Argentinien Stanz- und Ziehteile auf Folgeverbundwerkzeugen und auf Transferpressen. Zusätzlich veredeln wir die Aluminiumoberflächen unserer Komponenten im Eloxal-Verfahren. Durch kontinuierliche Investitionen in den Ausbau unserer Werke und mit Unterstützung unseres Technologiezentrums am Standort Langenselbold sind wir in der Lage mit unserem Prototypenbau auf Kundenwünsche individuell eingehen zu können.

Zur Verstärkung unseres **Teams** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/n Mitarbeiter/in

Operativer Einkauf (m/w/d)

Arbeitsort: Langenselbold

Wir finden diese Position klasse, weil...

Sie mit ihren Kenntnissen der Lieferantensuche und -auswahl sowie der Bestellabwicklung und Betreuung der Beteiligten im Beschaffungsprozess einen wichtigen Beitrag zu unserem Industriebetrieb leisten können und sich gute Entwicklungsperspektiven in einem kompetenten Team erarbeiten können.

Ihre Aufgaben in unserem Team

- Zentraler MRO-Einkauf z.B. Investitionsgüter, Werkstatttechnik, Werkzeugteile und Material, Hilfs- und Betriebsstoffe, Energie und Entsorgung, Verpackungsmaterial, Dienstleistungen, Persönliche Schutzausrüstung und Arbeitskleidung
- Betreuung der festgelegten Warengruppen / Lieferanten incl. Lieferantenmanagement (Lieferantenbewertung und -entwicklung)
- Erstellung von Angebotsvergleichen, Vorbereitung Entscheidungsgrundlagen, führen von Preisverhandlungen, Lieferantenauswahl (Aufzeigen und Qualifizierung von neuen Bezugsquellen)
- Durchführung sämtlicher Einkaufsprozesse sowie Wareneingang in SAP
- Terminüberwachung, Rechnungskontrolle, Reklamationsbearbeitung und Eskalation bei Lieferverzug
- Stammdatenpflege und regelmäßige Prüfung der Dispo-Parameter (für Lagerartikel) in SAP
- Optimierung des bestehenden Beschaffungsprozesses
- Mitarbeit bei bereichsübergreifenden Projekten

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung als Industriekaufrau/-mann oder eine vergleichbare Qualifikation
- Einschlägige Berufserfahrung im Einkauf für industrielle Produktionsbetriebe
- Sehr gute Kenntnisse im Umgang mit den MS-Office-Programmen (Excel, Word, Teams, Outlook) und idealerweise in ERP-System (SAP S 4 HANA)
- Sichere Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Selbstständige und strukturierte Arbeitsweise bis ins Detail
- Technisches Verständnis (Technische Zeichnungen, Metallbearbeitung, Haustechnik)
- Hohe Einsatzbereitschaft, proaktive Arbeitseinstellung und „Hands-on-Mentalität“ sowie Kommunikations- und Teamfähigkeit

Wir bieten

- Verantwortungsvolle Tätigkeit an einem industriellen Produktionsstandort
- Dynamisches Geschäftsumfeld mit spannender Perspektive für die Zukunft
- Wettbewerbsfähige Vergütung in einem stabilen Unternehmensumfeld

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann senden Sie uns Ihre Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und dem frühestmöglichen Eintrittstermin per E-Mail an bewerbung@thomas-holding.com. Weitere Informationen über uns finden Sie auf unserer Homepage: www.thomas-holding.com