

Thomas GmbH, Langenselbold

QUALITÄTSPOLITIK DER THOMAS GROUP

Anlage 11 zum QM-Handbuch.

Kundenzufriedenheit als Mittelpunkt unserer Bemühungen

Zufriedene Kunden stehen für die Thomas Gruppe an erster Stelle, denn sie sind entscheidend für den erfolgreichen Absatz unserer Produkte und damit für den Fortbestand unseres Unternehmens. Das langfristig gewachsene Vertrauen unserer Kunden zu unserem Unternehmen und in die Qualität unserer Produkte gilt es zu bewahren und wo immer es geht auszubauen. Wir erreichen dieses Ziel durch hohe Flexibilität sowie durch kontinuierliche Verbesserungen in organisatorischen, betrieblichen sowie in technischen Belangen.

Qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter als Basis für den Unternehmenserfolg

Der Erfolg der Thomas Gruppe hängt wesentlich von dem Know-how und den Erfahrungen unserer Mitarbeitenden ab. Ihr detailliertes Fachwissen und ihr Verhalten im Umgang mit unseren Produkten sind entscheidend für die Erreichung unserer Unternehmensziele. Wir schätzen die Eigenverantwortung und das große Qualitätsverständnis unserer Mitarbeiter, insbesondere beim Umgang mit den modernen Arbeits- und Prüfmitteln. Deshalb räumen wir der Aus- und Weiterbildung sowie der Bereitstellung von Arbeits- und Prüfmitteln nach aktuellem Stand der Technik einen hohen Stellenwert ein.

Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit im Fokus

Die Thomas Gruppe fühlt sich im besonderen Maße den Fragen der Umweltverträglichkeit, der Wirtschaftlichkeit und der Nachhaltigkeit verpflichtet. Dies fundiert aus unserer festen Überzeugung heraus, dass nur mit einem durchdachten Ansatz zur ökologischen Nachhaltigkeit weiteres Wachstum, eine fortschreitende Entwicklung und eine angemessene Rentabilität gegeben sind. Mit dieser Politik verfolgen wir nicht nur das Ziel der Einhaltung gesetzlicher Vorgaben, sondern auch eine kontinuierliche Verbesserung des Umweltschutzes sowie eine Verringerung von Umweltbeeinträchtigungen. Insbesondere die Nachhaltigkeit unserer Produkte rückt immer mehr in den Fokus einer umfassenden Betrachtung unseres Unternehmens. Daher verpflichten wir uns, die Herstellung unserer Produkte so ressourcenschonend wie möglich zu gestalten.

Standards für Ethik, Arbeits- und Menschenrechte als Unternehmensziel

Die Thomas Gruppe hat ein Compliance-Management-System entwickelt, dessen zentraler Ansatz die Beteiligung und Stärkung der Eigenverantwortung aller Mitarbeitenden im Unternehmen ist, was durch deren gezielte Informationen und Schulungen erreicht wird. Der Verhaltenskodex sowie Richtlinien zur Compliance, zum Datenschutz, zum Diskriminierungsschutz sowie geschützte Verfahren für Beschwerdeführer und Hinweisgeber sind wichtige Eckpfeiler bei der Umsetzung dieser Politik. Diese Grundsätze gilt es insbesondere bei der Beschaffung von Gütern und Dienstleistungen einzuhalten. Die Herausforderungen an die Arbeitsverhältnisse der Zukunft und die Corporate Social Responsibility (CSR) der Unternehmen steigen immer mehr an durch die zunehmende Bedeutung gesellschaftlicher und umweltbewusster Verantwortung. Wir verpflichten uns zur Einhaltung der internationalen Standards für Arbeits- und Menschenrechte sowie zur Umsetzung einheitlicher Werte und Führungsleitlinien innerhalb der Thomas Gruppe.

gez. 01.11.2024

Dr. Thomas Rister
GeschäftsführerPhillip Hofmann
Geschäftsführer

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649**

Unternehmen: **Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Deutschland

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie
Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie.
Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 28.04.2025 bis 31.01.2028.
Erstzertifizierung 2001

02.05.2025



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Anlage zum Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649**

Nr.	Standort	Geltungsbereich
/01	c/o Thomas GmbH Industriestr. 6 63505 Langenselbold Deutschland	Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie. Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen
/02	c/o Thomas Erie Inc. 163 Noble Road Girard PA 16417 USA	Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie. Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen
/04	c/o Thomas Cosmética de España S.L.U. Polígono Industrial Castilla, Vial 7, parcela 5 46380 Cheste Spanien	Herstellung (Stanzen, Eloxieren) von Stanzteilen für die Kosmetik- und Pharmaindustrie. Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen.

Anlage zum Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649**

/05 c/o Thomas (Suzhou) Metals Co., Ltd.
Vereinheitlichter Sozialer Kredit Code:
NO.51 Venture Capital
Industrial Block
Industrial
Suzhou
215001 Jiangsu
China

Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie

05.06.2025



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Seite 2 von 2

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649/01**

Organisation: **Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Deutschland

Standort: **c/o Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Deutschland

Geltungsbereich: Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie
Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie.
Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen

Gültigkeit: Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.
Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem
Hauptzertifikat 01 100 000649 vom 28.04.2025 bis 31.01.2028.

02.05.2025



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649/02**

Organisation: **Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Deutschland

Standort: **c/o Thomas Erie Inc.**
163 Noble Road
Girard PA 16417
USA

Geltungsbereich: Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie
Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie.
Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen

Gültigkeit: Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.
Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem
Hauptzertifikat 01 100 000649 vom 28.04.2025 bis 31.01.2028.

02.05.2025



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649/04**

Organisation: **Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Deutschland

Standort: **c/o Thomas Cosmética de España S.L.U.**
Polígono Industrial Castilla, Vial 7, parcela 5
46380 Cheste
Spanien

Geltungsbereich: Herstellung (Stanzen, Eloxieren) von Stanzteilen für die Kosmetik- und Pharmaindustrie. Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen.

Gültigkeit: Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.
Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem Hauptzertifikat 01 100 000649 vom 28.04.2025 bis 31.01.2028.

02.05.2025

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 000649/05**

Organisation: **Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Deutschland

Standort: **c/o Thomas (Suzhou) Metals Co., Ltd.**
Vereinheitlichter Sozialer Kredit Code:
NO.51 Venture Capital Industrial Block
Industrial
Suzhou
215001 Jiangsu
China

Geltungsbereich: Herstellung und Vertrieb von Aerosol-Ventiltellern sowie
Stanzkomponenten für die Kosmetik- und Pharmaindustrie.
Entwicklung und Herstellung von Stanz- und Tiefziehwerkzeugen

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem
Hauptzertifikat 01 100 000649 vom 28.04.2025 bis 31.01.2028.
Es bleibt vorbehaltenlich zufriedenstellender Überwachungsaudits
gültig.
Zertifikatsinformationen können auf der offiziellen CNCA
Webseite <http://www.cnca.gov.cn> gesucht werden

02.05.2025



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Thomas GmbH, Langenselbold

QUALITY POLICY OF THOMAS GROUP

Annex 11 to QM-Manual

Customer satisfaction as a strategic goal

Satisfied customers are our top priority. We achieve this goal through high flexibility and continuous monitoring and improvement of our processes. The trust our customers have placed in our company over many years and the quality of our products must be preserved and expanded wherever possible. Should a complaint or a customer claim nevertheless arise, we will process it promptly and effectively. In addition, effective remedial measures must be taken so that a mistake cannot recur.

Employees as the foundation of the company

Our employees are the basis for the success of our company. Their detailed specialist knowledge and their behaviour in dealing with our products are decisive for the achievement of our corporate goals. We appreciate the personal responsibility and the understanding of quality of our employees. The quality of our products depends on the qualifications of our employees as well as the working materials used. We therefore attach great importance to education and training as well as the provision of suitable working equipment.

Focus on environmental compatibility and sustainability

We feel particularly committed to the issues of environmental compatibility, economic efficiency and sustainability. The sustainability of our products in particular is increasingly becoming the focus of a comprehensive analysis of our company. We therefore commit ourselves to making the manufacture of our products as resource-saving as possible. Care must be taken to ensure that hazards or damages to the environment are avoided at all costs.

Standards for ethics, labor and human rights as a corporate goal

We have developed a compliance management system that is centered on the participation and empowerment of all employees in the company, which is achieved through targeted information and training. The code of conduct, as well as guidelines on compliance, data protection, protection against discrimination, and protected procedures for complainants and whistleblowers, are important cornerstones in implementing this policy. These principles must be observed in particular when procuring goods and services. The challenges for the labor relations of the future and the corporate social responsibility (CSR) of companies are constantly increasing due to the growing importance of social and environmental responsibility. We are committed to complying with international standards for labor and human rights and to implementing consistent values and management guidelines within the Thomas Group.

signed. 2024-11-01

Dr. Thomas Rister
Managing DirectorPhillip Hofmann
Managing Director

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 000649**

Certificate Holder: **Thomas GmbH**
Industriestr. 6
63505 Langenselbold
Germany

including the locations according to annex

Scope: Production and sales of aerosol mounting cups as well as
stamping products for the cosmetic and pharmaceutical industry.
Design and manufacturing of stamping and deep-drawing tools

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2025-04-28 until 2028-01-31.
First certification 2001

2025-05-02



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 000649**

No.	Location	Scope
/01	c/o Thomas GmbH Industriestr. 6 63505 Langenselbold Germany	Production and sales of aerosol mounting cups as well as stamping products for the cosmetic and pharmaceutical industry. Design and manufacturing of stamping and deep-drawing tools
/02	c/o Thomas Erie Inc. 163 Noble Road Girard PA 16417 USA	Production and sales of aerosol mounting cups as well as stamping products for the cosmetic and pharmaceutical industry. Design and manufacturing of stamping and deep-drawing tools
/04	c/o Thomas Cosmética de España S.L.U. Polígono Industrial Castilla, Vial 7, parcela 5 46380 Cheste Spain	Production (stamping, anodising) of parts for the cosmetics and pharmaceutical industry. Design and manufacturing of stamping and deep-drawing tools.

Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 000649**

/05

c/o Thomas (Suzhou) Metals
Co., Ltd.
Unified Social Credit Code:
NO.51 Venture Capital
Industrial Block
Industrial
Suzhou
215001 Jiangsu
P.R. China

Production and sales of aerosol mounting cups
as well as stamping products for the cosmetic
and pharmaceutical industry

2025-06-05



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Page 2 of 2